

## Системы анкерных корневых штифтов

HeadMaster с конической головкой, **пассивный**

40 - 41



HeadMaster с конической головкой, **активный**

42 - 43



HeadMaster с цилиндрической головкой, **пассивный**

44 - 45



HeadMaster с цилиндрической головкой, **активный**

46 - 47



PostMaster **пассивный**

49



PinMaster **активный**

50 - 51

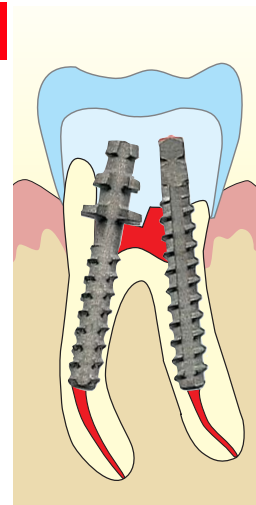


Информация для пользователей

52

## HeadMaster активный, с конической головкой

- ▲ Активные внутрикорневые штифты **Head Master active** предназначаются для реставрации зубов (anterior и posterior) с разрушенной коронковой частью. Применяются с учетом индивидуальной ситуации, с использованием любых цемента и композиционных материалов цвета натуральных зубов.
  - ▲ Активные корневые штифты изготовлены из биологически совместимого титанового материала, гипоаллергенные свойства которого не создают проблем даже у пациентов с повышенной чувствительностью.
  - ▲ Предлагаются штифты 4-х размеров головок и 2-х длин, что облегчает индивидуальный подбор для каждого случая.
  - ▲ Коническая форма головной части обеспечивает достаточное рабочее пространство, что способствует созданию требуемой анатомической формы и механической прочности реставраций.
  - ▲ Специальная обработка поверхности штифтов оптимизирует сцепление и адгезию к цементам и композитным материалам.
- В качестве стопора, для предотвращения прокручивания штифта, мы рекомендуем применять титановые ретенционные штифты **Retopin W2010**



## HeadMaster пассивный, с конической головкой

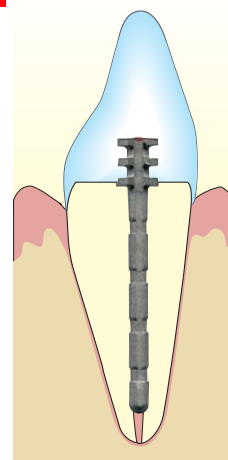
- ▲ Пассивные внутрикорневые штифты **Head Master passiv** для всех материалов цвета натуральных зубов.
- ▲ Их конические головки оставляют достаточно пространства для создания стабильной базы и требуемой анатомической формы при реставрации.
- ▲ Штифты изготавливаются из высококачественного титана. Возможность индивидуального подбора обеспечивается наличием 4-х размеров головок для каждой из 2-х длин.
- ▲ Пескоструйная обработка поверхности штифтов обеспечивает оптимальное сцепление с цементами и композитными материалами.
- ▲ В качестве стопора, для предотвращения прокручивания штифта, мы рекомендуем применять титановые ретенционные штифты **Retopin W2010**

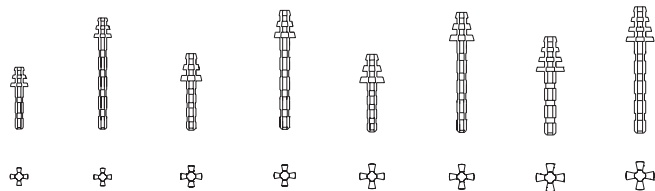
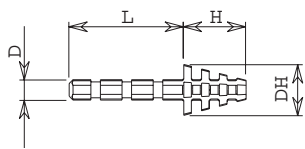
## HeadMaster активный, с цилиндрической головкой

- ▲ Активные внутрикорневые штифты **Head Master active** с цилиндрической головкой специально созданы для использования при реставрации зубов с частично разрушенной коронковой частью в передней и задней областях (anterior и posterior).
- ▲ Цилиндрическая головка обеспечивает большую поверхность сцепления и повышенную стабильность центральных вкладок, оставляя при этом достаточно места для создания требуемой анатомической конфигурации реставраций.
- ▲ Активные корневые штифты изготовлены из биологически совместимого титанового материала, гипоаллергенные свойства которого не создают проблем даже у пациентов с повышенной чувствительностью.
- ▲ Индивидуальный подбор штифтов прост благодаря наличию в ассортименте 2-х длин для каждого из 4-х различных размеров.
- ▲ Пескоструйная обработка поверхности штифтов делает сцепление с цементами и композитными материалами абсолютно надежным.

## HeadMaster пассивный, с цилиндрической головкой

- ▲ Пассивные цилиндрические внутрикорневые штифты **Head Master passiv** для всех материалов цвета натуральных зубов.
- ▲ Цилиндрическая головка обеспечивает большую поверхность сцепления и повышенную стабильность центральных вкладок, оставляя при этом достаточно места для создания требуемой анатомической конфигурации реставраций.
- ▲ Штифты изготавливаются из высококачественного титана. Индивидуальный подбор облегчается наличием 4-х размеров головок для каждой из 2-х длин.
- ▲ Специальная обработка поверхности штифтов оптимизирует сцепление с цементом и композитным материалам.

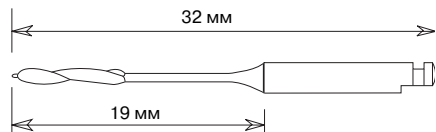
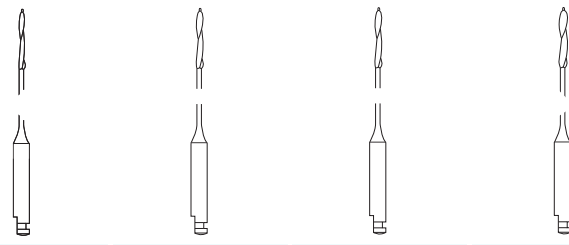


**HeadMaster с конической головкой, пассивный • HeadMaster tapered head, passive**

**ТИТАН • ТИТАН (Ti6Al4V)**

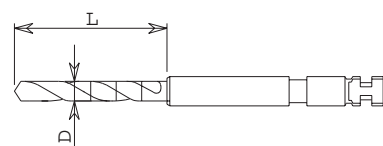
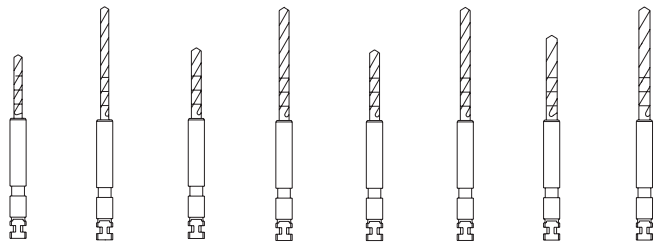
Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр стержня штифта	D мм	1.15		1.35		1.35		1.6	
Длина стержня штифта	L мм	6	13	7	13	7	13	9	13
Диаметр головки штифта	DH мм	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки штифта	H мм	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9

10 титановых штифтов, 1 расширитель Peeso, 1 бор, 1 торцевая фреза,  
1 торцевой ключ Socket Wrench

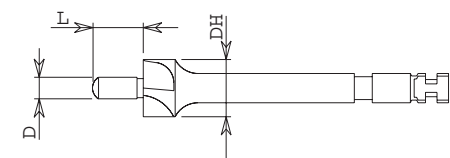
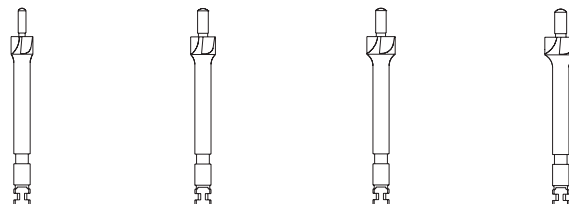
Код основного набора по каталогу	W6302	W6303	W6304	W6305	W6306	W6307	W6308	W6309
10 титановых штифтов								
Код дополнительного набора по каталогу	W6310	W6311	W6312	W6313	W6314	W6315	W6316	W6317


**Реесо**


Маркировка хвостовика / Кольца		2		3		3		4	
6 шт. в упаковке									
ISO 330 204 682 336 ...	Код по каталогу 183.15. ...	090		110		110		130	
ISO 330 205 682 336 ...	Код по каталогу 183.19. ...		090		110		110		130
макс. 800 -1.200 об / мин									


**Бор • Drill**


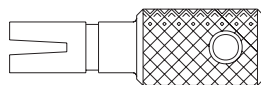
Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр бора	D мм	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина бора	L мм	9	16	10	16	10	16	12	16
3 шт. в упаковке									
Код по каталогу		W6320	W6321	W6322	W6323	W6324	W6325	W6326	W6327
макс. 500 -1.000 об / мин									


**Торцевая фреза • Root Facer**


Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр втулки	D мм	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки	L мм	4.0		4.0		4.0		4.0	
Диаметр хвостовика	DH мм	3.0		3.5		4.0		4.5	
3 шт. в упаковке									
Код по каталогу		W6330		W6331		W6332		W6333	
макс. 2.000 об / мин									

Штифты  
анкерные

HeadMaster с конической головкой, **пассивный** • HeadMaster tapered head, **passive**



Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовой код / Размер

1 шт. в упаковке

Код по каталогу

1	2	3	4
W6350	W6351	W6352	W6353

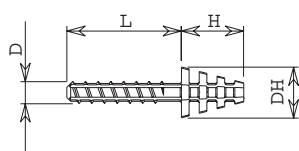
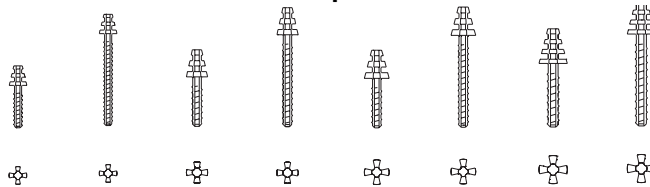
**W6300** Состав: W6302, W6304, W6306, W6308 • эконом-набор / Economy Assortment



**W6301** Состав: W6303, W6305, W6307, W6309 • эконом-набор / Economy Assortment



Штифты  
анкерные

**HeadMaster с конической головкой, активный • HeadMaster tapered head, active**

**ТИТАН • TITANIUM (Ti6Al4V)**


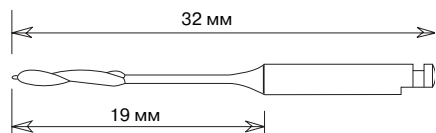
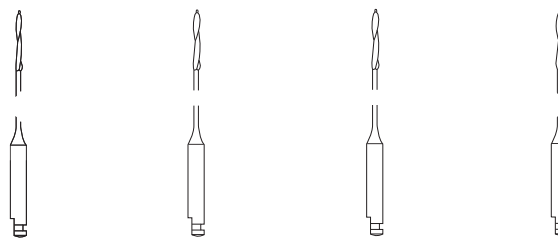
Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр стержня штифта	D мм	1.3		1.5		1.5		1.75	
Длина стержня штифта	L мм	6	13	7	13	7	13	9	13
Диаметр головки штифта	DH мм	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки штифта	H мм	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9

10 титановых штифтов, 1 расширитель Peeso, 1 бор, 1 торцевая фреза,  
1 торцевой ключ Socket Wrench

Код основного набора по каталогу **W6202 W6203 W6204 W6205 W6206 W6207 W6208 W6209**

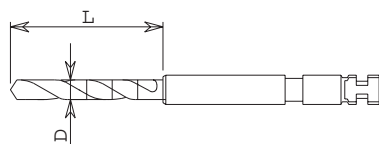
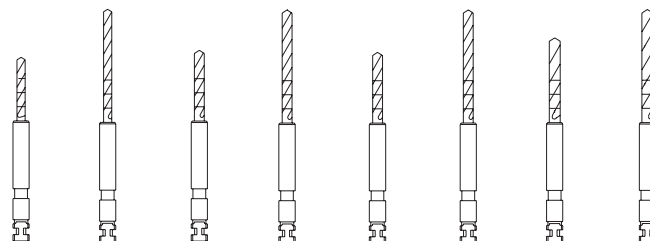
10 титановых штифтов

Код дополнительного набора по каталогу **W6210 W6211 W6212 W6213 W6214 W6215 W6216 W6217**


**Реесо**


Маркировка хвостовика / Кольца		2		3		3		4	
6 шт. в упаковке									
ISO 330 204 682 336 ...	Код по каталогу 183.15. ...	090		110		110		130	
ISO 330 205 682 336 ...	Код по каталогу 183.19. ...		090		110		110		130

макс. 800 -1,200 об / мин

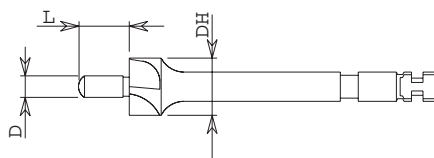
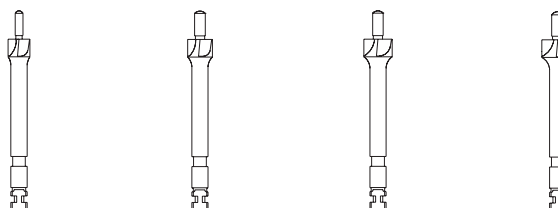

**Бор • Drill**


Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр бора	D мм	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина бора	L мм	9	16	10	16	10	16	12	16

3 шт. в упаковке

Код по каталогу **W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327**

макс. 500 -1.000 об / мин


**Торцевая фреза • Root Facer**


Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр втулки	D мм	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки	L мм	4.0		4.0		4.0		4.0	
Диаметр хвостовика	DH мм	3.0		3.5		4.0		4.5	

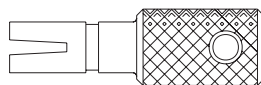
3 шт. в упаковке

Код по каталогу **W6330 W6331 W6332 W6333**

макс. 2.000 об / мин

Штифты  
анкерные

HeadMaster с конической головкой, **активный** • HeadMaster tapered head, **active**



Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовой код / Размер

1 шт. в упаковке

Код по каталогу

1	2	3	4
W6350	W6351	W6352	W6353

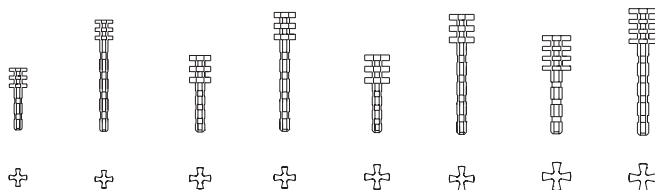
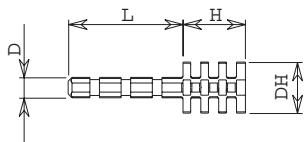
**W6200** Состав: W6202, W6204, W6206, W6208 • эконом-набор / Economy Assortment



**W6201** Состав: W6203, W6205, W6207, W6209 • эконом-набор / Economy Assortment



Штифты  
анкерные

**HeadMaster с цилиндрической головкой, пассивный • HeadMaster cylindrical head, passive**

**ТИТАН • TITANIUM (Ti6Al4V)**

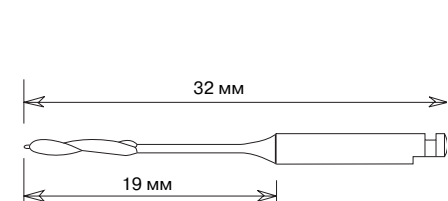
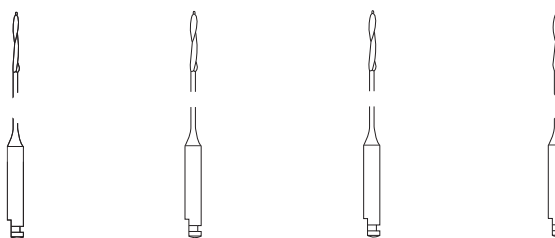
Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр стержня штифта	D мм	1.15		1.35		1.35		1.6	
Длина стержня штифта	L мм	6	13	7	13	7	13	9	13
Диаметр головки штифта	DH мм	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки штифта	H мм	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9

10 титановых штифтов, 1 расширитель Peeso, 1 бор, 1 торцевая фреза,  
1 торцевой ключ Socket Wrench

Код основного набора по каталогу W6502 W6503 W6504 W6505 W6506 W6507 W6508 W6509

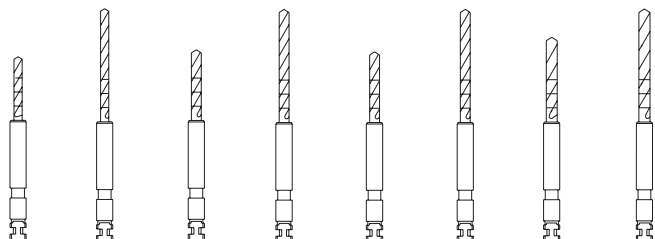
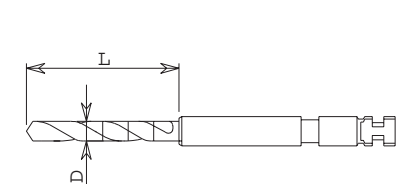
10 титановых штифтов

Код дополнительного набора по каталогу W6510 W6511 W6512 W6513 W6514 W6515 W6516 W6517


**Reeso**


Маркировка хвостовика / Кольца		2		3		3		4	
6 шт. в упаковке									
ISO 330 204 682 336 ...	Код по каталогу 183.15. ...	090		110		110		130	
ISO 330 205 682 336 ...	Код по каталогу 183.19. ...		090		110		110		130

макс. 800 -1.200 об / мин

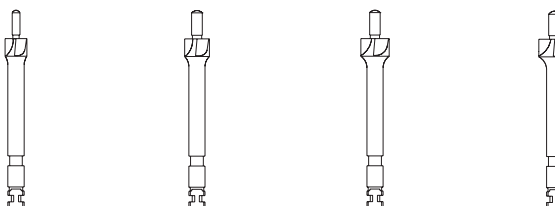
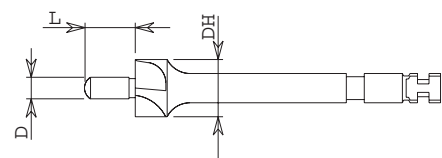

**Бор • Drill**

Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр бора	D мм	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина бора	L мм	9	16	10	16	10	16	12	16

3 шт. в упаковке

Код по каталогу W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327

макс. 500 -1.000 об / мин


**Торцевая фреза • Root Facer**

Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр втулки	D мм	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки	L мм	4.0		4.0		4.0		4.0	
Диаметр хвостовика	DH мм	3.0		3.5		4.0		4.5	

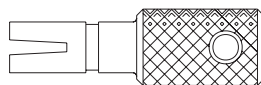
3 шт. в упаковке

Код по каталогу W6330 W6331 W6332 W6333

макс. 2.000 об / мин



HeadMaster с цилиндрической головкой, **пассивный** • HeadMaster cylindrical head, **passive**



Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовой код / Размер

1 шт. в упаковке

Код по каталогу

1	2	3	4
W6450	W6451	W6452	W6453

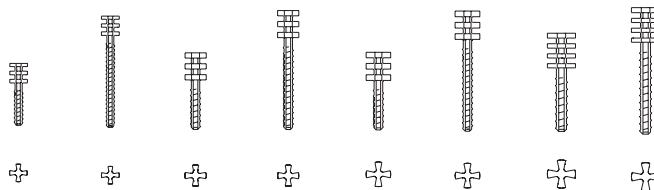
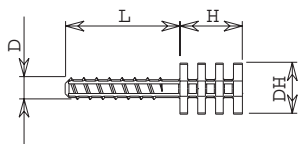
**W6500** Состав: W6502, W6504, W6506, W6508 • эконом-набор / Economy Assortment



**W6501** Состав: W6503, W6505, W6507, W6509 • эконом-набор / Economy Assortment



Штифты  
анкерные

**HeadMaster с цилиндрической головкой, активный • HeadMaster cylindrical head, active**

**ТИТАН • TITANIUM (Ti6Al4V)**

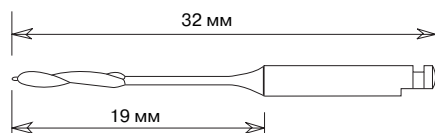
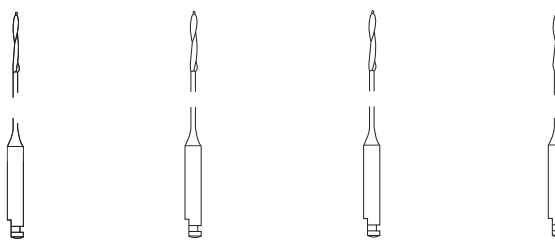
Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр стержня штифта	D мм	1.3		1.5		1.5		1.75	
Длина стержня штифта	L мм	6	13	7	13	7	13	9	13
Диаметр головки штифта	DH мм	2.5	2.5	3	3	3.5	3.5	4	4
Высота головки штифта	H мм	2.75	2.75	3.85	3.85	4.0	4.0	4.9	4.9

10 титановых штифтов, 1 расширитель Reeso, 1 бор, 1 торцевая фреза,  
1 торцевой ключ Socket Wrench

Код основного набора по каталогу **W6402 W6403 W6404 W6405 W6406 W6407 W6408 W6409**

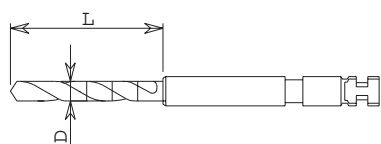
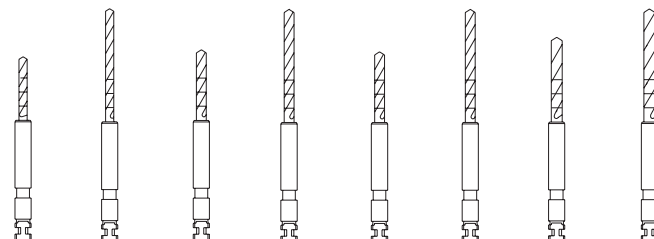
10 титановых штифтов

Код дополнительного набора по каталогу **W6410 W6411 W6412 W6413 W6414 W6415 W6416 W6417**


**Reeso**


Маркировка хвостовика / Кольца		2		3		3		4	
6 шт. в упаковке									
ISO 330 204 682 336 ...	Код по каталогу 183.15. ...	090		110		110		130	
ISO 330 205 682 336 ...	Код по каталогу 183.19. ...		090		110		110		130

макс. 800 -1.200 об / мин

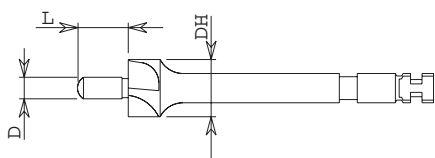
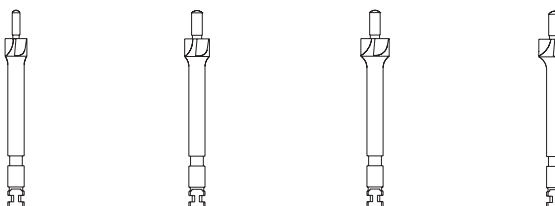

**Бор • Drill**


Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр бора	D мм	1.2		1.4		1.4		1.65	
Длина бора	L мм	9	16	10	16	10	16	12	16

3 шт. в упаковке

Код по каталогу **W6320 W6321 W6322 W6323 W6324 W6325 W6326 W6327**

макс. 500 -1.000 об / мин


**Торцевая фреза • Root Facer**


Цветовой код / Размер		1		2		3		4	
Диаметр втулки	D мм	1.1		1.3		1.3		1.55	
Длина втулки	L мм	4.0		4.0		4.0		4.0	
Диаметр хвостовика	DH мм	3.0		3.5		4.0		4.5	

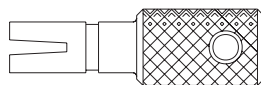
3 шт. в упаковке

Код по каталогу **W6330 W6331 W6332 W6333**

макс. 2.000 об / мин

Штифты  
анкерные

HeadMaster с цилиндрической головкой, **активный** • HeadMaster cylindrical head, **active**



Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовой код / Размер

1 шт. в упаковке

Код по каталогу

1	2	3	4
W6450	W6451	W6452	W6453

**W6400** Состав: W6402, W6404, W6406, W6408 • эконом-набор / Economy Assortment



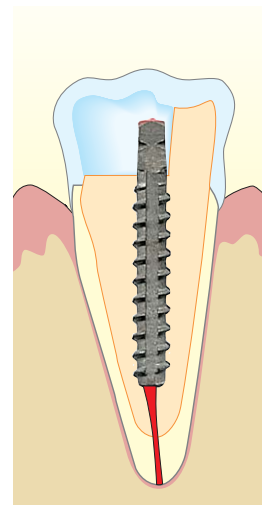
**W6401** Состав: W6403, W6405, W6407, W6409 • эконом-набор / Economy Assortment



Штифты  
анкерные

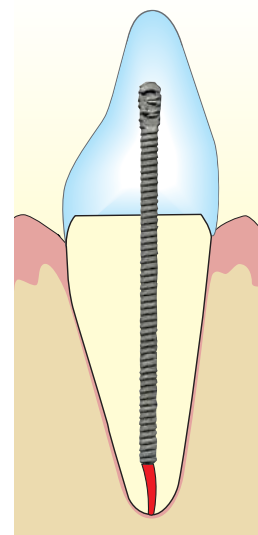
## PinMaster активный

- ▲ Активные внутрикорневые штифты-саморезы **Pin Master active**.
- ▲ Они идеально подходят при использовании в процессе реставрации нескольких штифтов, или в случае, когда использование штифтов с головкой невозможно из-за ограниченности пространства.
- ▲ Штифты изготовлены из биологически совместимого титана, гипоаллергенные свойства которого не создают проблем даже у пациентов с гиперчувствительностью.
- ▲ Предлагаются штифты 2-х длин, 3-х диаметров. Цветовая индикация диаметров облегчает идентификацию и быстрый выбор нужного штифта в каждом индивидуальном случае.
- ▲ Специальная обработка поверхности штифтов оптимизирует сцепление и адгезию к цементам и композитным материалам.
- ▲ Отсутствие головки гарантирует пространство для создания требуемой анатомической конфигурации, обеспечивая при этом достаточное сцепление и стабильность реставрации.

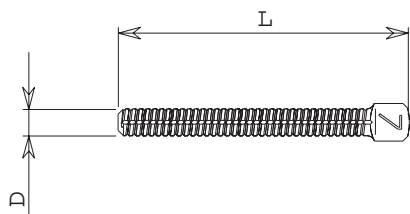


## Post Master пассивный

- ▲ Пассивные внутрикорневые штифты **Post Master passive**
- ▲ Штифты **Post Master passive** предназначены для восстановления культи боковых зубов (posterior).
- ▲ Штифты предлагаются в 5-и различных диаметрах, что обеспечивает выбор для каждого индивидуального случая.
- ▲ Цилиндрические пассивные штифты Post Master изготовлены из биологически совместимого титана, гипоаллергенные свойства которого не создают проблем даже у пациентов с гиперчувствительностью к посторонним материалам.
- ▲ Специальная обработка поверхности штифтов оптимизирует сцепление и адгезию к цементам и композитным материалам.
- ▲ Отсутствие головки гарантирует пространство для создания требуемой анатомической конфигурации, обеспечивая при этом достаточное сцепление и стабильность реставрации.



PostMaster пассивный • PostMaster, passive



ТИТАН • TITANIUM (Ti6Al4V)

Цветовой код / Размер		3	4	5	6	7
Диаметр стержня штифта	D мм	0.9	1.0	1.25	1.5	1.75
Длина стержня штифта	L мм	19	19	19	19	19

10 титановых штифтов, 1 расширитель Reeso, 1 бор

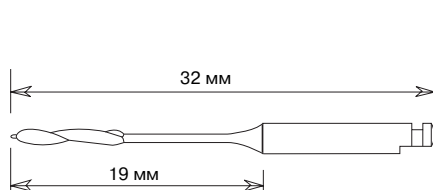
Код основного набора по каталогу W6002 W6003 W6004 W6005 W6006

10 титановых штифтов, 1 Reeso, 1 бор длинный

Код основного набора по каталогу W6002L W6003L W6004L W6005L W6006L

10 титановых штифтов

Код дополнительного набора по каталогу W6010 W6011 W6012 W6013 W6014



Reeso

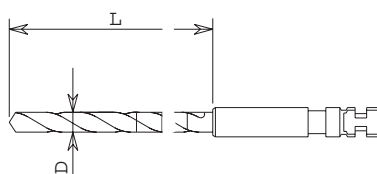
Маркировка хвостовика / Кольца	1	2	3	4	5
--------------------------------	---	---	---	---	---

6 шт. в упаковке

ISO 330 205 682 336 ... Код по каталогу 183.19. ... 070 090 110 130 150

макс. 800 - 1.200 об / мин

Штифты  
анкерные



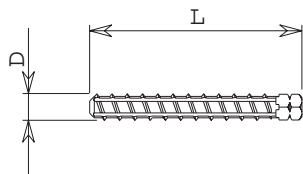
Бор • Drill

Цветовой код / Размер		3	4	5	6	7
Диаметр бора	D мм	0.95	1.05	1.30	1.55	1.80
Длина бора	L мм	16	16	16	16	16

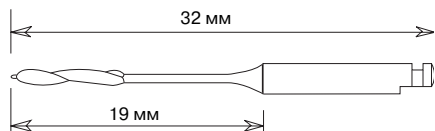
3 шт. в упаковке

Код по каталогу W6020 W6021 W6022 W6023 W6024 W6025 W6026 W6027 W6028 W6029

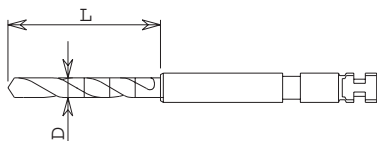
макс. 500 - 1.000 об / мин

**PinMaster активный • PinMaster, active**

**ТИТАН • TITANIUM (Ti6Al4V)**

Цветовой код / Размер		1		2		3	
Диаметр стержня штифта	D мм	1.3		1.5		1.75	
Длина стержня штифта	L мм	8.75	16.5	10.85	16.5	13.9	16.5
10 титановых штифтов, 1 расширитель Peeso, 1 бор, 1 торцевой ключ Socket Wrench							
Код основного набора по каталогу		W6102	W6103	W6104	W6105	W6106	W6107
10 титановых штифтов							
Код дополнительного набора по каталогу		W6110	W6111	W6112	W6113	W6114	W6115

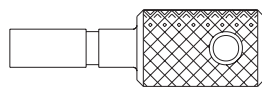

**Peeso**

Маркировка хвостовика / Кольца		2		3		4	
6 шт. в упаковке							
ISO 330 204 682 336 ...	Код по каталогу 183.15. ...	090		110		130	
ISO 330 205 682 336 ...	Код по каталогу 183.19. ...	090		110		130	
макс. 800 - 1.200 об / мин							


**Бор • Drill**

Цветовой код / Размер		1		2		3	
Диаметр бора	D мм	1.2		1.4		1.65	
Длина бора	L мм	9	16	10	16	12	16
3 шт. в упаковке							
Код по каталогу		W6320	W6321	W6322	W6323	W6326	W6327
макс. 500 - 1.000 об / мин							

PinMaster **активный** • PinMaster, **active**

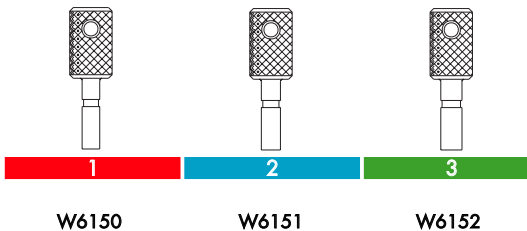


Торцевой ключ • Socket Wrench

Цветовой код / Размер

1 шт. в упаковке

Код по каталогу



W6101 Состав: W6103, W6105, W6107 • эконом-набор / Economy Assortment



W6100 Состав: W6102, W6104, W6106 • эконом-набор / Economy Assortment



Штифты  
анкерные

## Информация для пользователей анкерными корневыми штифтами

Данная информация является рекомендацией по восстановлению культи зуба с применением титановых штифтов:

**HeadMaster (пассивные и активные)**

**PostMaster, пассивные**

**PinMaster, активные**

Пожалуйста, перед применением внутрикорневых штифтов прочитайте эту информацию и точно ей следуйте. В случае проблем, возникших в результате несоблюдения этих предписаний, и соответственно, неправильного применения изготовитель не несет никакой ответственности.

### Содержание:

#### 1. Показания для использования систем восстановления культи зуба с применением штифтов

#### 2. Дезинфекция, очистка

#### 3. Рекомендации по применению

##### 1. Показания для использования систем восстановления культи зуба с применением штифтов.

Системы восстановления культи зуба с применением штифтов разработаны для воссоздания культи зуба с разрушенной коронковой частью. Применение изделия возможно только при условии успешно завершеного эндодонтического лечения зуба.

##### 2. Дезинфекция, очистка и стерилизация

Перед первым применением и соответственно сразу после каждого употребления нужно дезинфицировать вращающиеся инструменты в допущенных для этой цели дезрастворах строго по рекомендациям производителя применяемого дезраствора. После этого инструменты промывают и сушат.

Стерилизация происходит в автоклаве при 134 С / 2,1 бар / 5 мин.

##### 3. Рекомендации по применению:

При восстановлении культи зуба с применением штифтов используют жидко замешенного фосфатный цемент. При этом независимо типа применяемых штифтов, надо последовательно выполнить следующие шаги:

1. Завершение эндодонтического лечения.
2. Удаление пломбирочного материала из канала.
3. Подготовка корня с применением Римера.
4. Выравнивание поверхности корневого канала, например при помощи шарообразного алмазного инструмента.
5. Посредством рентгенологического контроля выбирают необходимый размер штифта.
6. Только для штифтов головкой HeadMaster. Торцевой фрезой с легким давлением просверливают углубление примерно на 1 мм (частота вращения 2.000 об/мин).
7. Посредством рентгенологического контроля определяют необходимую глубину сверления и обозначают ее на инструменте при помощи эндостопа.

8. Проводят калиброванное сверление вплоть до запланированной глубины, частота вращения инструмента: 500 - 1.000 об/мин.

9. Подготовленный канал корня зуба чистят и дезинфицируют.

10. Штифт устанавливают в штифтодержатель.

##### **Дальнейшие действия при использовании пассивных штифтов с головкой HeadMaster и пассивных PostMaster (без головки):**

11. Цемент вносят в канал.
12. Цемент наносят на штифт.
13. Штифт вводят с легким нажатием в канал зуба.
14. После застывания цемента, штифт может быть дополнительно зафиксирован при помощи парапульпарных штифтов.
15. Культи зуба формируется с применением пластичного пломбирочного материала.

##### **Дальнейшие действия при использовании активных штифтов с головкой HeadMaster и активных PinMaster (без головки):**

11. Штифт осторожно ввинчивают в канал.
12. После двух ввинчивающих оборотов делают один оборот назад. В результате этих действий уменьшается опасность поломки корня из-за заклинивания штифта в канале. Таким образом штифт погружают на выбранную глубину и затем извлекают из канала.
13. Цемент вносят в канал.
14. Цемент наносят на штифт.
15. Активный штифт осторожно ввинчивают в канал.
16. После застывания цемента, штифт, может быть дополнительно зафиксирован при помощи парапульпарного штифта.
17. Культи зуба формируется с применением пластичного пломбирочного материала.